# Wirtgen | Nouvelle centrale de malaxage à froid Wirtgen : Recyclage durable et proche du chantier

**La centrale de malaxage à froid KMA 240(i) est capable de traiter 240 t par heure d’enrobé obtenu à partir de différents matériaux dans le respect de l’environnement. Avec cette solution qui se distingue par sa performance, Wirtgen contribue durablement à réintroduire dans le cycle de la construction routière des enrobés de haute qualité issus du recyclage de matériaux d’anciens matériaux. Les nouvelles zones de circulation et industrielles ainsi construites se démarquent par une portance élevée, une résistance contre la déformation et une longue durée de vie.**

Le secret d’une chaussée très résistante

La centrale de recyclage à froid KMA 240(i) produit un enrobé à froid prêt pour une pose immédiate et convient à la construction de différents types de couches portantes stabilisées aux liants. Elle permet de produire aussi bien des couches portantes stabilisées aux liants hydrauliques et du béton compacté (RCC = roller compacted concrete) que des couches portantes aux liants bitumeux (avec une émulsion ou des mousses de bitume). Le champ d’application des différents enrobés/enrobés à froid s’étend de la construction d’autoroutes à celle de parkings ou de surfaces industrielles et à la construction de routes et de chemins.

**KMA 240(i) : 20 tonnes d’enrobé à froid toutes les 5 minutes**

La centrale de malaxage à froid est montée sur une semi-remorque surbaissée et dispose de sa propre unité motrice. Ce concept mobile permet un repositionnement flexible et une installation rapide de la centrale sur différents chantiers. Dans la nouvelle centrale de malaxage à froid, Wirtgen combine aux avantages de son prédécesseur, le KMA 220(i), très apprécié dans le monde entier, un rendement supérieur ainsi qu’un système innovant de dosage du ciment avec étalonnage automatique par pesage statique.

Le puissant moteur diesel à 6 cylindres est conçu pour déployer un rendement de mélange élevé pouvant atteindre 240 t/h. Étant intégré dans un carter insonorisé, ses émissions sonores sont faibles. Avec un seul plein de réservoir, le moteur est capable de travailler jusqu’à deux jours, offrant une très grande rentabilité. Avec des émissions basses, le mélangeur peut également entrer en scène sur des chantiers en centre-ville.

Le rendement de 240 t/h permet de remplir complètement un camion de 20 tonnes d’enrobé toutes les 5 minutes. Chaque jour, il est ainsi possible de poser une couche de base stabilisée aux liants hydrauliques ou bitumeux de 1 400 m de long sur une largeur de travail de 4 m et une hauteur de pose de 15 cm.

**Capacités de malaxage supérieures de différents matériaux**

Le KMA 240(i) impressionne par sa capacité de traiter les matériaux non liés les plus divers, que les chargeurs sur roues versent dans le doseur de la centrale muni d’une grille vibrante. Il permet de produire des enrobés/enrobés à froid à partir de nouveaux mélanges granulaires les plus différents ou de divers matériaux recyclés et de liants. Il est possible d’employer des agrégats d’enrobé, tous les autres matériaux non liés récupérés d’anciens corps de chaussée ainsi que des matériaux issus du recyclage, dans le respect des ressources. La réutilisation à 100 % des matériaux garantit une diminution importante des émissions de CO2 et de la consommation d’énergie, couplée à des coûts d’exploitation et des durées de chantier minimes.

Retraitement plus rapide des enrobés grâce à un dosage optimisé

Les silos ou les camions-citernes alimentent la centrale de malaxage à froid avec des liants : bitumes chauds, émulsions de bitume ou encore ciment. Le dosage précis des matériaux de départ et des liants, dont les proportions sont calculées en amont lors d’analyses préliminaires en laboratoire de construction routière, est contrôlé par un système éprouvé de commande par microprocesseur. Dans l’idéal, le KMA 240(i) charge le nouveau mélange homogène directement sur le camion, ou alors il le dépose en terril. Le chargement ou la mise en terril est assuré avec beaucoup de flexibilité par le convoyeur pivotable des deux côtés sur 55°.

**Recyclage à froid in plant : écologique, économique, polyvalent**

La technologie de recyclage à froid de Wirtgen est un procédé de réfection à la fois respectueux de l’environnement et rentable qui peut être réalisé in situ – le revêtement détérioré est dans ce cas enlevé par un train de recyclage mobile, traité sur place puis à nouveau posé – ou in plant.

Lorsque la distance jusqu’au malaxeur est trop longue ou que le chantier ne répond pas aux conditions logistiques pour l’emploi d’un train de recyclage, le recyclage à froid in plant est généralement la solution de prédilection. Dans ce procédé, une centrale mobile de malaxage à froid est montée à proximité directe du chantier. Il permet de gagner du temps, libère des capacités en camions, tout en étant extrêmement écologique : il réduit ainsi de jusqu’à 70 % les émissions de CO2 avec le procédé à froid, de 90 % le volume de transport et de jusqu’à 40 % les coûts de construction. Par ailleurs, il permet de réutiliser à 100 % les matériaux de haute qualité.

La technologie de recyclage à froid de Wirtgen assure un maximum de durabilité et offre des potentiels d’économies extrêmement intéressants tout en préservant les ressources naturelles.

Photos:

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_graphic\_KMA240i\_00001\_HI Puissante et durable : La nouvelle centrale de recyclage à froid KMA 240(i) de Wirtgen est capable de charger un camion de 20 tonnes d’enrobé à froid de haute qualité toutes les 5 minutes. |

*Attention : Ces photos sont destinées uniquement à une première visualisation. Pour une reproduction dans vos publications, merci d’utiliser les photos en résolution de 300 dpi, que vous pourrez télécharger sur le site web de Wirtgen GmbH / Wirtgen Group.*

|  |  |
| --- | --- |
| VOUS OBTIENDREZ DE PLUS AMPLES  INFORMATIONS AUPRÈS DE :  WIRTGEN GROUP  Public Relations  Reinhard-Wirtgen-Straße 2  53578 Windhagen  Deutschland  Telefon: +49 (0) 2645 131 – 1966  Telefax: +49 (0) 2645 131 – 499  E-Mail: PR@wirtgen-group.com  www.wirtgen-group.com |  |